



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

- FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE
- DOBLE BARRA SELLADORA DE 50 X 1 CM
- CAMPANA ACERO INOXIDABLE



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- PESO: 235 KG
- BOMBA DE 40 M3/H, POTENCIA DE 2400 W, 10.1 A
- POTENCIA: 220 V / 60 HZ (BIFÁSICA)



RECOMENDACIONES DE USO

- LA EMPACADORA AL VACÍO MIGSA DE DOBLE CAMPANA CON BARRA DE 50 CM ES LA ALIADA PERFECTA PARA PROCESOS DE EMPAQUE INTENSIVO
- SU DOBLE CAMPANA PERMITE TRABAJAR DE FORMA CONTINUA Y EFICIENTE, MIENTRAS QUE SU DISEÑO ROBUSTO EN ACERO INOXIDABLE ASEGURA DURABILIDAD E HIGIENE
- CON UNA PODEROSA BOMBA Y AMPLIO SELLADO, ES IDEAL PARA LÍNEAS DE PRODUCCIÓN QUE REQUIEREN VELOCIDAD, VOLUMEN Y UN EMPAQUE QUE CONSERVE FRESCURA Y CALIDAD POR MÁS TIEMPO

¡EMPACA MÁS, MÁS RÁPIDO Y CON EL NIVEL PROFESIONAL QUE TU NEGOCIO MERECE!

EMPACADORA AL VACÍO DE DOBLE CAMPANA

DZQ-5002SA

