



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

- GABINETE EN ACERO INOXIDABLE GRADO ALIMENTICIO
- DISEÑO DE CIRCUITOS DE NIVEL INTERNACIONAL
- DOBLE VENTILADOR
- TABLERO DE CONTROL SELLADO ELECTRÓNICO DIGITAL



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- VOLTAJE DE 220-240V / 60HZ
- POTENCIA DE 2500 W
- PESO DE 5.6 KG



FUNCIONES Y USOS:

- SU TAMAÑO COMPACTO LA HACE FÁCIL DE UBICAR EN CUALQUIER PARTE DE TU COCINA O NEGOCIO
- CUENTA CON UN SISTEMA DE SEGURIDAD QUE MANTIENE LA SUPERFICIE FRÍA AL TACTO, EVITANDO ASÍ QUEMADURAS
- SU DISEÑO DE PROTECCIÓN MÚLTIPLE GARANTIZA DURABILIDAD Y UN FUNCIONAMIENTO SEGURO
- SU DOBLE VENTILADOR INTEGRADO MANTIENE FRÍA LA PARTE INTERNA DEL EQUIPO, EVITANDO ASÍ EL SOBRECALENTAMIENTO DE UNA LARGA JORNADA DE TRABAJO
- CONFIGURA FACILMENTE LA TEMPERATURA IDEAL DE CADA PLATILLO CON SU AVANZADA TECNOLOGÍA EN SU TABLERO DE CONTROL SELLADO

PARRILLA ELÉCTRICA DE INDUCCIÓN COMERCIAL

MODELO IC-2500



TABLERO DE CONTROL



"TECNOLOGÍA, RAPIDEZ Y POTENCIA EN CADA PLATILLO"