

## VITR GD-VFG-PR-90-3



*Luz interior LED*

*Panel frontal anti neblina*

*Control de temperatura electrónico*

*Desagues para deshielo y evaporador*

*Base de acero inoxidable*

*Compresor autocontenido*

*Gran exhibición gracias a las repisas ajustables*

- **Dimensiones**

(Frente x Fondo x Alto)  
0.9 x 0.7 x 1.2 mts

- **Temperatura**

0°C a + 6°C

- **Estantes**

2

- **Volumen Neto**

360L

- **Área Total de Exhibición**

1.17 m<sup>2</sup>

- **Sistema de Enfriamiento**

Ventilado

- **Refrigerante**

R404a

- **Alimentación**

220V a 60Hz

- **Potencia Requerida**

700 W

- **Consumo Energético**

9.68 kWh/24H

- **Control de Temperatura**

Electrónico

- **Evaporador y Condensador**

Tubería de Cobre y Aleta de Aluminio

- **Material Base**

Acero Inoxidable

- **Peso Neto**

135 Kg

- **Capacidad De Refrigeración**

620W / 2115 BTU/Hr