



VITRINA CALIENTE DE 2 NIVELES DE DOBLE EXHIBICIÓN

**HW-6P**



### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

- GABINETE FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE 201
- DE 2 NIVELES, AMBOS FRENTES Y COSTADOS EN CRISTAL
- PUERTAS ABATIBLES EN LOS 2 FRENTES, PANEL DE CONTROL DE ILUMINACIÓN
- TEMPERATURA Y HUMEDAD



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- POTENCIA: 3,000 W
- VOLTAJE: 110 V / 60 Hz
- PESO NETO 112 KG



### RECOMENDACIONES DE USO



- MAXIMIZA LA VISIBILIDAD Y CONSERVACIÓN DE TUS ALIMENTOS CON ESTA VITRINA CALIENTE DE DOBLE EXHIBICIÓN.
- FABRICADA COMPLETAMENTE EN ACERO INOXIDABLE, CUENTA CON DOS NIVELES AMPLIOS, FRENTES Y COSTADOS DE CRISTAL templado, Y PUERTAS ABATIBLES EN AMBOS LADOS PARA UN ACCESO RÁPIDO Y EFICIENTE DESDE CUALQUIER ÁNGULO.
- SU PANEL DE CONTROL INDEPENDIENTE PERMITE AJUSTAR LA ILUMINACIÓN, LA TEMPERATURA Y LA HUMEDAD, MANTENIENDO LOS ALIMENTOS CALIENTES, FRESCOS Y APETITOSOS POR MÁS TIEMPO.
- CON UNA POTENCIA DE 3,000W Y FUNCIONAMIENTO A 110V, ES IDEAL PARA NEGOCIOS DE ALTA DEMANDA COMO RESTAURANTES, PANADERÍAS O TIENDAS DE AUTOSERVICIO
- PERFECTO PARA MINI SUPERS, SUPERMERCADOS, CAFETERIAS, PANADERIAS, PASTELERIAS, RESTAURANTES DE COMIDA RÁPIDA, CARNICERÍAS, HELADERÍAS, BARES Y TIENDAS DE AUTOSERVICIO



**¡EXHIBE TU FRESCURA CON ESTILO Y EFICIENCIA!**



PAGINA WEB

