

GRIFERÍA DE USO COMERCIAL

BX-S009-60



MANGUERA FLEXIBLE DE 60"

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

- ▶ MANGUERA FLEXIBLE DE 60" (LARGO 152 CM) TIPO CHICOTE.
- ▶ CONECTORES DE ½".
- ▶ PESO NETO: 0.675 KG.
- ▶ PESO BRUTO: 0.680 KG.
- ▶ MEDIDAS DEL EMPAQUE: 34 X 24 X 4 CM.

CERTIFICADO

