


**CONGELADOR VERTICAL EN A.I. DE 47 PIES CÚBICOS  
MODELO UR-54F-2**
**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:**

- FABRICADO EN ACERO 201 INOXIDABLE INTERIOR Y EXTERIOR.
- 8 CHAROLAS GASTRONÓMICAS 62 X 60 CM
- DOS PUERTAS SÓLIDAS ABATIBLES CON SISTEMA DE BARRAS DE TORSIÓN PARA SU CIERRE.
- CAPACIDAD DE 1,350 LITROS (47 FT<sup>3</sup>).
- COMPRESOR AUTOCONTENIDO EN LA PARTE INFERIOR PARA MEJOR DESEMPEÑO.
- CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- REFRIGERANTE ECOLÓGICO R290.
- DESHIELO AUTOMÁTICO.
- TEMPERATURA AJUSTABLE DE 0 A 10°C.
- VOLTAJE: 110 VOLTS / 60 HZ.
- CONSUMO DE ENERGÍA: 880 W
- PARA TRABAJAR EN UNA TEMPERATURA AMBIENTE HASTA DE 43°C.
- COMPRESOR: EMBRACO /SECOP

**RECOMENDACIONES DE USO**

- PARA UN RENDIMIENTO ÓPTIMO DEL CONGELADOR DE ACERO INOXIDABLE DE 1,350 LITROS, SE RECOMIENDA COLOCARLO EN UN ÁREA VENTILADA, LEJOS DE FUENTES DE CALOR Y LUZ SOLAR DIRECTA.
- AJUSTA LA TEMPERATURA DIGITAL SEGÚN EL TIPO DE PRODUCTO A CONSERVAR Y ASEGUÍRATE DE NO SOBRECARGAR LAS PARRILLAS PARA PERMITIR UNA CIRCULACIÓN DE AIRE ADECUADA.
- REALIZA LIMPIEZAS PERIÓDICAS Y VERIFICA EL ESTADO DEL COMPRESOR Y EL SISTEMA DE DESHIELO AUTOMÁTICO PARA UN DESEMPEÑO EFICIENTE Y PROLONGADO.

**CONSERVA TUS PRODUCTOS CON MÁXIMA FRESCURA Y EFICIENCIA,  
LLEVANDO TU NEGOCIO AL SIGUIENTE NIVEL.**


**CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL**
