MIGSA

MAQUINARIA INTERNACIONAL
GASTRONÓMICA, S.A. DE C.V.

NR-RTW 160L



VITRINA REFRIGERADA DE CRISTAL CURVO

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

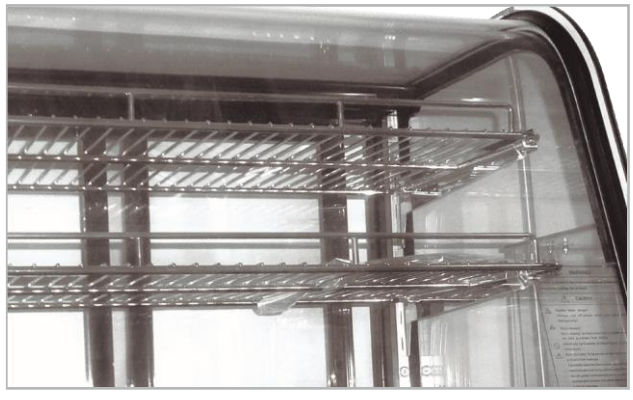
MARCA MIGSA

- MÁXIMA EXHIBICIÓN EN ESPACIOS REDUCIDOS
- CAPACIDAD: 160 LTS /5.6 FT3.
- PESO NETO: 66 KG
- PESO BRUTO: 69.5 KG.

MEDIDAS: 880 X 568 X 686 MM
MEDIDAS EMPAQUE: 880 X 568 X 686 MM.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- AHORRADOR DE ENERGÍA
- REFRIGERANTE ECOLÓGICO 134 A
- DESHIELO AUTOMÁTICO
- CONTROLADOR DE TEMPERATURA DIGITAL: 0 – 12 °C
- VOLTAJE: 110 VOLTS
- CONSUMO DE ENERGÍA: 220 WATTS
- CONSUMO DE AMPERAJE: 1.8 AMP.
- CAPACIDAD DEL COMPRESOR: 1/5 H.P.



CERTIFICADO CE | RoHS

2 ENTREPAÑOS

Tel. (443)3244706
FoxSteel.com.mx